

Bau und Infrastruktur. Als Spezialist für duktiles, also verformbares Gusseisen konnte sich das heimatverbundene Unternehmen Tiroler Rohre am globalen Markt erfolgreich positionieren.

Systempartner für Rohrsysteme der Zukunft

Seit 1947 entwickelt, produziert und vermarktet Tiroler Rohre (TRM) hochwertige Systeme aus duktilem Guss für den Wassertransport sowie duktile Pfähle für den Spezialtiefbau. Am Produktionsstandort in Hall in Tirol beschäftigt die Firma mehr als 200 Mitarbeiter. Die Tiroler Rohre GmbH gehört zu den größten europäischen Anbietern von Rohrsystemen aus duktilem Guss und ist in weiten Teilen des Alpenraums führend in diesem Bereich. Auch im Gebiet der Sonderanfertigung solcher Systeme für spezielle

Anwendungen hat die TRM die Vorreiterrolle.

Führender Problemlöser

Die nachhaltigen Eigenschaften des duktilen Gusseisens, innovative Produkttechnologien sowie professionelle Kompetenz in den Anwendungsbereichen ihrer Kunden, machen die TRM zum führenden Problemlöser in der Wasserwirtschaft und im Spezialtiefbau. Duktile Gussrohre bilden das unsichtbare, sichere Rückgrat der Trink- und Abwasserversorgung, von Turbinenleitungen, Beschneigungsanlagen,

aber auch für verschiedene Projekte im Spezialtiefbau. Sie sind mit ihren außergewöhnlichen Eigenschaften zum Standard in vielen Anwendungsgebieten geworden.

Vielfältige Anwendungen

Bereits in den 1980er Jahren gelang es der Tiroler Firma sich den Pionierstatus im Bereich Gussrohrsysteme für Beschneigungsanlagen zu sichern. TRM war der erste Hersteller von duktilem Gusseisen, der die Kriterien der Planer, Betreiber und Schneeerzeuger erfüllte und ein robustes, verlässliches und einfach zu handhabendes Rohrsystem, das ohne Probleme Druck bis zu 100 bar standhält, liefern konnte.

TRM-Gussrohre werden auch als Turbinenleitungen für Wasserkraftanlagen verwendet, da sie auch bei höchsten mechanischen Beanspruchungen wie zum Beispiel Rutschhängen zuverlässig funktionieren.

Auch in der Abwasserentsorgung kommen TRM-Rohre zur Anwendung. Durch die spezielle Innenbeschichtung halten diese Rohre sogar aggressivem, teils saurem, stark kalklösendem oder sulfatreichem Abwasser stand.

Erfolgreicher Pfahlbau

Eine besondere Erfolgsgeschichte schreiben auch schon seit 30 Jahren die Pfahlprodukte der TRM. Seit 1986 wurden ca. 7 Millionen Laufmeter Pfähle am Standort Hall pro-



Know-how aus Tirol von TRM.



Verformbar und gleichzeitig extrem stabil: Die duktilen Rohre und Pfähle der TRM halten auch sehr hohen Belastungen stand. [Fotos: Tiroler Rohre]

duziert und in die ganze Welt für verschiedenste Anwendungen geliefert. Hochbau, Silofundierung, Baugrubensicherung oder Brückenbau sind nur ein Auszug an Bereichen, in denen TRM-Pfähle zum Einsatz kommen.

Service und Qualität

Die Mitarbeiter der TRM stehen ihren Kunden von Beginn eines jeden Projektes bis zur finalen Installation mit ihrem Wissen zur Seite. Durch dieses unschlagbare Know-how und die über Jahrzehnte weitergegebenen Erkenntnisse ist es der TRM daher auch möglich, auf die individuellen Anforderungen der Kunden einzugehen. Dieses Wissen und die Erfahrung, kombiniert mit dem Erfindergeist der Tiroler Firma und der Nähe zu ihren Kunden, machen TRM zum perfekten System-

partner. Neben dem einzigartigen Service sind auch die Produkte der TRM von hervorragender Qualität und zeichnen sich durch besondere technische und ökonomische Leistungen aus. Erzeugnisse der Tiroler Rohre GmbH werden normgerecht und unter sehr hohen Auflagen erzeugt, um dem Kunden die versprochene Qualität zu liefern. Nach dem Motto „Das Beste ist gerade gut genug“ setzt TRM sich Ziele, um dauerhaft zufriedene Kunden zu erhalten und neue zu gewinnen.

KONTAKT

Tiroler Rohre GmbH
Innsbrucker Straße 51
A-6060 Hall in Tirol
Tel. +43/5223/503-0
www.trm.at



Die duktilen Rohre der TRM werden für Trink- und Abwasser sowie Beschneigungsanlagen, aber auch für Projekte im Spezialtiefbau eingesetzt.